

Leszno, dnia 02 września 2022 r.

OS.I.6222.2.2022

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 192, art. 214 ust. 5 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) i art. 104 i 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.)

po rozpatrzeniu wniosku Pana Sławomira Błaszkwicza Dyrektora Oddziału Spółki w Krzemieniewie – pełnomocnika Cargill Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Wołoskiej 22 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji zlokalizowanej w Oddziale w Krzemieniewie przy ul. Dworcowej 167.

o r z e k a m

z m i e n i ć decyzję Starosty Leszczyńskiego z dnia 04.10.2017 r. znak: OS.I.6222.1.2017 w następujący sposób:

„U d z i e l a m Cargill Poland Sp. z o.o. – Wytwórnia Pasz w Krzemieniewie ul. Dworcowa 167, 64-120 Krzemieniewo Regon: 140950351 NIP: 5252393332

pozwolenia zintegrowanego dla prowadzonej przez Spółkę instalacji do produkcji lub przetwórstwa poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej w Oddziale Krzemieniewo ul. Dworcowa 167, gmina Krzemieniewo, powiat leszczyński, województwo wielkopolskie.”

I. Punkt I podpunkt 1 pozwolenia otrzymuje brzmienie:

„I. Rodzaj i parametry instalacji

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Wytwórnia Pasz - Oddział Krzemieniewo ul. Dworcowa 167 prowadzi działalność w zakresie produkcji pasz sypkich i granulowanych na bazie zbóż, otrąb, mączki kukurydzianej, śrut o zdolności produkcyjnej 8500 – 14000 Mg miesięcznie.”

II. Punkt I podpunkt 2.2. pozwolenia otrzymuje brzmienie:

„2.2. Opis instalacji

W skład instalacji do produkcji pasz wchodzi:

- urządzenia transportu wewnętrznego surowca:

transport pionowy – przenośniki kubelkowe

transport poziomy – zgarniacze łańcuchowe (redlery)

- odsiewacz

- 3 silosy do magazynowania surowca (zboża, otręby, śruty – słonecznikowej, rzepakowej, sojowej) o pojemności 600 Mg każdy,

- komory surowcowe wewnątrz budynku (9 szt. o pojemności 60 Mg, 9 szt. o pojemności 30 Mg, 2 szt. o pojemności 15 Mg),

- zbiorniki wagi,

- zbiorniki pośrednie nad młynami,

- 2 młyny młotkowe o wydajności 40 Mg/h,

- zbiornik nad mieszalnikiem,

- mieszalnik o wydajności 40 Mg/h,

- komora nad granulatorem,

- granulator o wydajności 12 Mg/h,

- komory na wyroby gotowe (2 szt. x 32 Mg, 12 szt. x 16 Mg),

- wagopakownica,

- zbiornik na olej sojowy 17 Mg,

- zbiornik na olej sojowy 24 Mg,

- zbiornik na surowce płynne 40 m³.

Do wytwarzania pary technologicznej dla procesu granulowania służy kocioł parowy o mocy 1,4 MW.

Natomiast dla celów grzewczych wykorzystywany jest kocioł wodny o mocy 0,022 MW.”

III. Punkt II pozwolenia otrzymuje brzmienie:

„II. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców

Lp.	Surowiec	Jednostka	Zużycie roczne
1.	Zboża (pszenica, jęczmień kukurydza, pszenżyto)	Mg	95 000
2.	Śruty (sojowa, rzepakowa, słonecznikowa, wysłodki)	Mg	57 000
3.	Minerały (sól, fosforan, kreda)	Mg	8 900
4.	Otręby pszenne	Mg	7 600
5.	Dodatki paszowe	Mg	4 950
6.	Aminokwasy	Mg	2 220
7.	Surowce płynne (Neubacid, lizyna, olej sojowy)	Mg	1 250

Oprócz ww. surowców podstawowych do produkcji pasz stosowane są: enzymy, dodatki smakowe, zakwaszacze, regulatory kwasowości, konserwanty.”

IV. W punkcie III dodaje się podpunkt 1.4 pozwolenia, który otrzymuje brzmienie:

„1.4. Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłu do powietrza z mielenia i chłodzenia granulatu w produkcji mieszanek paszowych

Parametr	Szczegółowy proces	Jednostka	BAT-AEL (średnia w okresie pobierania próbek)	
			Nowe zespoły urządzeń	Istniejące zespoły urządzeń
Pył	Mielenie	Mg/Nm ³	< 2-5	<2-10
	Chłodzenie granulatu		< 2-20	

V. Punkt III podpunkt 2.1. pozwolenia otrzymuje brzmienie:

„2.1. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość Mg/r
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 05	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady składają się z węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, związków fosforu, azotu, wody, siarki, baru, cynku, wanadu i ołowiu. Właściwości: postać płynna, łatwopalny, ekotoksyczny dla środowiska	1,0
2.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Mieszanina płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny z przeróbki ropy naftowej	0,2
3.	13 01 11	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Mieszanina płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny z przeróbki ropy naftowej	0,2
4.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Polietylen, polipropylen, metale zanieczyszczone rozpuszczalnikami olejami, smarami	25,0
5.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Celuloza, hemiceluloza, lignina, węgiel, azot, polietylen, polipropylen, zanieczyszczone rozpuszczalnikami, olejami, smarami	0,2
6.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte urządzenia oświetleniowe np. zużyte świetlówki, odpad w swoim składzie zawiera rtęć. Właściwości: szkodliwe, żrące, ekotoksyczne dla środowiska	0,5
7.	16 02 15	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Polietylen, polipropylen, polistyren, metale, elementy elektroniczne, aluminium	0,2
8.	16 01 07	Filtry olejowe	Metale, celuloza, hemiceluloza, lignina, polietylen, polipropylen, zanieczyszczone olejami	0,1
9.	16 05 06	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Kwas siarkowy, kwas solny, właściwości żrące	0,4

10.	18 02 07	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Przeterminowane leki stosowane jako dodatek do pasz leczniczych. Odpad stały, nie palny, niektóre składniki substancji mogą mieć właściwości toksyczne. Sulfadiazyna, Trimetoprim, tlenek cynku	0,4
11.	18 01 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	Kwas siarkowy, kwas solny, właściwości żrące	2,0
12.	18 01 08	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Przeterminowane leki stosowane jako dodatek do pasz leczniczych. Odpad stały, nie palny, niektóre składniki substancji mogą mieć właściwości toksyczne. Sulfadiazyna, Trimetoprim, tlenek cynku	2,0
13.	18 02 05	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	Kwas siarkowy, kwas solny, właściwości żrące	2,0
Odpady inne niż niebezpieczne				
14.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	Odczynniki chemiczne nie będące niebezpiecznymi	2,0
15.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	Przeterminowane leki stosowane jako dodatek do pasz leczniczych, niektóre składniki substancji mogą mieć właściwości toksyczne.	2,0
16.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Ziarna zbóż, surowce pochodzenia roślinnego	100,0
17.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	Ziarna zbóż, surowce pochodzenia roślinnego	80,0
18.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Polipropylen, polistyren, polietylen, aluminium, metale, celuloza, kreda, skrobia	50,0
19.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Białka, tłuszcze	2,0
20.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Ziarna zbóż, surowce pochodzenia roślinnego	150,0
21.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Pozostałości produkcyjne zanieczyszczone. Właściwości: postać stała	200,0
22.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Ziarna zbóż, surowce pochodzenia roślinnego, premiksy witaminowe/mineralne	200,0
23.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Polipropylen, polistyren, polietylen	0,2
24.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Polipropylen, polistyren, polietylen	0,5
25.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Pozostałości opakowań po surowcach, uszkodzone opakowania., celuloza, Właściwości: postać stała, skład włókna celulozy.	150,0
26.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Pozostałości opakowań po surowcach, uszkodzone opakowania. Właściwości: postać stała, podstawowy skład – różne rodzaje polimerów	70,0
27.	15 01 03	Opakowania z drewna	Drewno, (ksylen)	120,0
28.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Polipropylen, polistyren, polietylen	100,0
29.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Pozostałości opakowań po surowcach, uszkodzone opakowania. Właściwości: postać stała, podstawowy skład – różne rodzaje polimerów, włókna celulozy.	70,0
30.	15 01 07	Opakowania ze szkła	kwarc	0,2
31.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią tekstylia zanieczyszczone pyłem, celuloza, hemiceluloza, lignina, węgiel, azot, polietylen, polipropylen Właściwości: odpad stały	0,2

32.	16 01 17	Metale żelazne	Chrom, nikiel, molibden, wanad, mangan	20,0
33.	16 01 18	Metale nieżelazne	Miedź, ołów, aluminium, glin, tytan, srebro	8,0
34.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Polietylen, polipropylen, polistyren, metale, elementy elektroniczne, aluminium	0,2
35.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Polietylen, polipropylen, polistyren, metale, elementy elektroniczne, aluminium	0,2
36.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Białko, tłuszcze, celuloza, tworzywo sztuczne, materiał paszowy, premiksy witaminowe	30,0
37.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Cynk, wodorotlenek potasu, tlenek potasu	0,05
38.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Ołów, rtęć, kadm, nikiel, lit, metal	2,0
39.	17 04 05	Żelazo i stal	Wyeksploatowane lub uszkodzone maszyny i urządzenia bądź zużyte i nie nadające się do naprawy elementy wyposażenia obiektu. Właściwości: postać stała, niepalny, podatne na korozję.	40,0
40.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	Pozostałości surowcowe., przeterminowane leki stosowane jako dodatek do pasz leczniczych Właściwości: postać stała	1,0
41.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Oleje jadalne i tłuszcze	30,0
42.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpad powstający na stacji uzdatniania wody, węgiel drzewny Właściwości: postać stała	0,5

VI. Punkt III podpunkt 2.3. pozwolenia otrzymuje brzmienie:

„2.3. Miejsce, sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów powstających w instalacji

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 05	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali
2.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali
3.	13 01 11	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali
4.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali
5.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali
6.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali
7.	16 02 15	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali
8.	16 01 07	Filtry olejowe	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali
9.	16 05 06	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali
10.	18 02 07	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali
11.	18 01 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali
12.	18 01 08	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali

13.	18 02 05	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali
Odpady inne niż niebezpieczne			
14.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali
15.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali
16.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Pojemniki pod zadaszoną wiatą na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
17.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	Pojemniki pod zadaszoną wiatą na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
18.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Pojemniki, kontener na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
19.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Pojemniki pod zadaszoną wiatą na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
20.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Pojemniki pod zadaszoną wiatą na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
21.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Pojemniki pod zadaszoną wiatą na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
22.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Pojemniki, kontener na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
23.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Pojemniki, kontener na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
24.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Pojemniki, kontener na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
25.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Pojemniki, kontener na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
26.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Pojemniki, kontener na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
27.	15 01 03	Opakowania z drewna	Składowane selektywnie na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
28.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Pojemniki, kontener na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
29.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Pojemniki, kontener na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
30.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Pojemniki, kontener na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
31.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Pojemniki pod zadaszoną wiatą na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
32.	16 01 17	Metale żelazne	Składowane selektywnie na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
33.	16 01 18	Metale nieżelazne	Składowane selektywnie na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
34.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Pojemniki pod zadaszoną wiatą na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
35.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Składowane selektywnie na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
36.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Pojemniki pod zadaszoną wiatą na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
37.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Szczelne pojemniki na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
38.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Szczelne pojemniki na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
39.	17 04 05	Żelazo i stal	Składowane selektywnie na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
40.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	Wydzielony pojemnik w hali
41.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Pojemniki pod zadaszoną wiatą na utwardzonym podłożu na terenie zakładu
42.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Pojemniki pod zadaszoną wiatą na utwardzonym podłożu na terenie zakładu

VII. Punkt III podpunkt 2.4. pozwolenia otrzymuje brzmienie:

„2.4. Sposoby gospodarowania odpadami

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 05	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
2.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
3.	13 01 11	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
4.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
5.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
6.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
7.	16 02 15	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
8.	16 01 07	Filtry olejowe	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
9.	16 05 06	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
10.	18 02 07	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
11.	18 01 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
12.	18 01 08	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
13.	18 02 05	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
14.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
15.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
16.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
17.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów

18.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
19.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
20.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
21.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
22.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
23.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
24.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
25.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
26.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
27.	15 01 03	Opakowania z drewna	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
28.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
29.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
30.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
31.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
32.	16 01 17	Metale żelazne	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
33.	16 01 18	Metale nieżelazne	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
34.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
35.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
36.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
37.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
38.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów

39.	17 04 05	Żelazo i stal	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
40.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
41.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
42.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów

VIII. W punkcie III dodaje się podpunkt 2.6. pozwolenia, który otrzymuje brzmienie:

„2.6. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsca magazynowania odpadów

Warunki przeciwpożarowe określone zostały w operacie z zakresu ochrony przeciwpożarowej opracowanym w czerwcu 2022 r. przez inż. Grzegorza Matysiaka bryg. w st. spocz. Rzecznik SITP d/s ochrony stanu bezpieczeństwa pożarowego uzgodnionym przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Lesznie postanowieniem z dnia 15.06.2022 r. znak: PZ.5268.15.2022.1

IX. Punkt III podpunkt 4.1. pozwolenia otrzymuje brzmienie:

4. Rodzaj i sposób postępowania z poszczególnymi strumieniami ścieków

„4.1. Ścieki bytowe powstające na terenie zakładu oraz ścieki przemysłowe odprowadzane są do sieci gminnej co zostało uregulowane stosowną umową.”

X. Punkt VIII pozwolenia otrzymuje brzmienie:

„VIII. Sposób osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Na terenie zakładu stosowane będą rozwiązania techniczne i technologiczne oraz organizacyjne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE tj.

1. opracowanie do końca 2022 r. w formie instrukcji zakładowej i wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego w ramach BAT 1.
2. w celu zwiększenia efektywnego gospodarowania zasobami i ograniczenia emisji należy regularnie dokonywać przeglądu (również w przypadku wystąpienia istotnej zmiany) wykazu zużycia wody, energii, surowców oraz strumieni ścieków i gazów odlotowych w ramach BAT 2.
3. monitorowanie emisji zorganizowanej do powietrza co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN (BAT 5)

Parametr	Szczegółowy proces	Norma	Minimalna częstotliwość monitorowania ⁽¹⁾	Monitorowanie powiązane z
Pył	Mielenie i chłodzenie granulatu przy produkcji mieszanek paszowych	EN 13284-1	Raz w roku	BAT 17

(1) pomiary są przeprowadzane w najwyższym oczekiwanym stanie emisji w normalnych warunkach eksploatacji

4. w ramach zwiększenia efektywności energetycznej zostanie opracowany i wdrożony plan na rzecz efektywności energetycznej jako element systemu zarządzania środowiskowego BAT 6 i BAT 6a Dyrektywy BAT

- wskaźnikowe poziomy efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii

Produkt	Jednostka	Określone zużycie energii (średnia roczna)
Mieszanka paszowa	MWh/t produktów	0,01 – 0,10 ⁽¹⁾ ⁽²⁾ ⁽³⁾

- (1) dolną granicę przedziału można osiągnąć, nie stosując granulowania
- (2) określony poziom zużycia energii może nie mieć zastosowania w przypadku wykorzystania ryb i innych zwierząt wodnych jako surowców,
- (3) górna granica przedziału wynosi 0,12 MWh/t produktów dla instalacji zlokalizowanych w zimnym klimacie lub przy obróbce cieplnej w celu dekontaminacji w przypadku skażenia salmonellą

5. w celu ograniczenia zużycia wody i objętości odprowadzanych ścieków należy stosować techniki i ich kombinacje, o których mowa w BAT 7.
6. opracowanie i dokonywanie regularnych przeglądów planu zarządzania hałasem, jako integralnej części systemu zarządzania środowiskiem BAT 13, dodatkowo stosuje się jedną z technik lub ich kombinację zgodnie z BAT 14,
7. opracowanie do końca 2022 r i dokonywanie regularnych przeglądów planu zarządzania odorami, jako integralnej części systemu zarządzania środowiskiem BAT 15,
8. aby ograniczyć emisję pyłu do powietrza w ramach BAT 17 Dyrektywy BAT stosować poniższą technikę

Technika	Zastosowanie
Cyklon	System kontroli pyłów oparty na sile odśrodkowej, w którym cięższe cząstki oddziela się od gazu nośnego

9. Termin dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT zawartych w Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE **ustala się do 4 grudnia 2023 roku.**

XI. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pan Sławomir Błaszkievicz Dyrektor Oddziału Spółki w Krzemieniewie – pełnomocnik Cargill Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Wołoskiej 22 wystąpił do tut. organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej w Oddziale Krzemieniewo ul. Dworcowa 167, gmina Krzemieniewo, powiat leszczyński, województwo wielkopolskie.

Wniosek dot. zmiany posiadanej decyzji został złożony na podstawie art. 215 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.), a jego obowiązek złożenia wynika z wezwania Starosty Leszczyńskiego znak: OS.I.6222.3.2021 z dnia 21.10.2021 r. wystosowanego po przeprowadzonej analizie warunków pozwolenia pod kątem zgodności ich zapisów w odniesieniu do konkluzji BAT zawartych w decyzji Wykonawczej Komisji (UE) z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Organem właściwym do zmiany pozwolenia jest Starosta Leszczyński w myśl art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Wnioskowana zmiana warunków pozwolenia zintegrowanego dla instalacji eksploatowanej na terenie zakładu Cargill Poland Sp. z o.o w Oddziale Krzemieniewo ul. Dworcowa 167 dotyczy:

- a) wielkości rocznej zdolności produkcyjnej instalacji
- b) rocznego bilansu zużytych surowców do produkcji paszy
- c) ilości i rodzajów odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji
- d) dostosowania instalacji do wymagań konkluzji BAT

Szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji o zmianę pozwolenia zintegrowanego wykazała, że zawiera ona istotne braki i wymaga uzupełnienia. Wobec powyższego Starosta Leszczyński pismem z dnia 14.04.2022 r. wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku.

Wnioskodawca pismem z dnia 06.05.2022 r. zwrócił się do tut. organu z prośbą o przesunięcie terminu złożenia uzupełnienia do wniosku do dnia 20.06.2022 r.

Po upływie przedmiotowego terminu pełnomocnik prowadzącego instalację przedłożył uzupełnienia do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Po przeanalizowaniu całości akt w sprawie i wyjaśnień przedłożonych przez pełnomocnika podmiotu stwierdzono, iż uzupełniony wniosek zawiera elementy wymagane przepisami prawa w tym zakresie. Do wniosku dołączono operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego PSP w Lesznie znak: PZ.5268.15.2022.1 z dnia 15.06.2022 r.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska zapis wniosku oraz uzupełnienie wniosku w postaci elektronicznej przekazano do Ministerstwa Klimatu i Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2022 r. poz. 11029 ze zm.), Starosta Leszczyński w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, podał do publicznej wiadomości w dniu 03 marca 2022 roku informację o złożeniu wniosku i wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej w Oddziale Krzemieniewo ul. Dworcowa 167, gmina Krzemieniewo, powiat leszczyński, województwo wielkopolskie poprzez zamieszczenie w Biuletynie Informacji Publicznej, wywieszenie na tablicy ogłoszeń w siedzibie Starostwa Powiatowego w Lesznie oraz w Urzędzie Gminy Krzemieniewo.

Jednocześnie informując o prawie wnoszenia uwag i wniosków w niniejszej sprawie w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia tj. od dnia 04 marca 2022 r. do 04 kwietnia 2022 r. We wskazanym terminie do tut. organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Ponadto zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska wystąpiono do Komendy Miejskiej PSP w Lesznie o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego w tym miejsc przeznaczonych do magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Po przeprowadzeniu kontroli Komendant Miejski PSP w Lesznie wydał pozytywne postanowienie z dnia 18.07.2022 r. znak: PZ.5568.16.2022.3 w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zapisanymi w operacie przeciwpożarowym.

W myśl art. 10 Kpa zapewniono stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwiono wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

W wyznaczonym terminie nie wpłynęły do organu żadne uwagi i wnioski w sprawie prowadzonego postępowania.

W przedmiotowej decyzji określono termin na dostosowanie się do wymogów określonych w konkluzjach BAT zawartych w decyzji Wykonawczej Komisji (UE) z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE do dnia **04 grudnia 2023 r. tj.** nie dłuższy niż 4 lata od dnia publikacji konkluzji.

W celu dostosowania zapisów decyzji do obowiązujących wymogów określonych w konkluzjach BAT tutejszy organ zobowiązał prowadzącego instalację do:

- poprawienia efektywności środowiskowej w ramach BAT 1 poprzez wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego,
- zwiększenie efektywności gospodarowania zasobami i ograniczenie emisji w ramach BAT 2,

- zwiększenie efektywności energetycznej poprzez wykorzystanie powszechnie dostępnych technik, o których mowa w BAT 6,
- w celu ograniczenia zużycia wody i objętości odprowadzanych ścieków stosowanie technik lub ich kombinacji, o których mowa w BAT 7,
- opracowanie protokołu reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia hałasu BAT 13 i włączenie go do systemu zarządzania środowiskowego zgodnie z BAT 1,
- opracowanie protokołu reagowania na stwierdzone przypadki odorów BAT 15 i włączenie go do systemu zarządzania środowiskowego zgodnie z BAT 1,
- w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłu do powietrza z mielenia i chłodzenia granulatu w produkcji mieszanek paszowych osiągnąć wymagane poziomy emisji pyłu określone w tabeli nr 4 BAT 17,

Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 215 ustawy Prawo ochrony środowiska, który określa zasady występowania z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w przypadku, gdy przeprowadzona analiza warunków pozwolenia zintegrowanego wykazała konieczność dostosowania instalacji, do wymagań określonych w konkluzjach BAT.

Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od decyzji niniejszej służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Lesznie za pośrednictwem Starosty Leszczyńskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują :

1. Pan Sławomir Błaszkiwicz -pełnomocnik
2. Cargill Poland Sp. z o.o.
Oddział w Krzemieniewie ul. Dworcowa 167
3. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska (e-puap)
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Lesznie (e-puap)
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu (e-puap)
4. Gmina Krzemieniewo (e-puap)