

Leszno, dnia 29 luty 2016 roku

OS.II.6222.1.2015

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust.1 pkt.1, 201 ust. 1, 202 ust. 1, 378 ust. 1 ustawy Prawo Ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. (Dz. U. 2013 r. poz. 1232 ze zm.), art. 138 ustawy Prawo wodne z dnia 18 lipca 2001 r. (Dz. U. z 2015 r. poz. 469 ze zm.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całość (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U. 2016 r. poz. 23)

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 20 lipca 2015 roku Pana Zbigniewa Klesyk pełnomocnika Best Oil Sp. z o.o. ul. Szkolna 3, Lasocice

o r z e k a m

**U d z i e l a m Best Oil Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Lasocice ul. Szkolna 3
Regon: 30125958700000
NIP: 6972269632**

pozwolenia zintegrowanego dla prowadzonej przez Spółkę instalacji do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanej na terenie zakładu - działka ewidencyjna nr 863/11 obręb Lasocice, gmina Święciechowa, powiat leszczyński, województwo wielkopolskie

o k r e ś l a m

I. Rodzaj i parametry instalacji

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Firma Best Oil Sp. z o.o. Lasocice ul. Szkolna 3 eksploatuje zakładową oczyszczalnię ścieków technologicznych z tłoczni oleju oraz ścieków socjalno-bytowych.

Ponadto odbiera ścieki od innych podmiotów t.j. z kompleksu przemysłowego „Elewatora Lasocice” oraz ścieków dowożonych z instalacji w Żylicach do chowu lub hodowli drobiu o obsadzie powyżej 40000 stanowisk, objętej pozwoleniem zintegrowanym - decyzja Wojewody Wielkopolskiego dla Fermy Drobiu Woźniak Sp. z o.o. w Żylicach z dnia 31.05.2006 r. znak: SR.LE-2.6600-11/05.

Ścieki przemysłowe oczyszczane są w układzie dwustopniowym: fizyko-chemiczne podczyszczenie oraz biologiczne oczyszczenie. Natomiast ścieki bytowe po przejściu przez kratę mechaniczną i po połączeniu w selektorze z pozostałymi ściekami kierowane są na reaktor biologiczny.

2. Charakterystyka instalacji do oczyszczania ścieków

Oczyszczalnia zlokalizowana jest w Lasocicach na działce ew. nr 863/11 obręb Lasocice.

Best Oil Spółka z o.o. posiada tytuł prawny do nieruchomości - umowa dzierżawy.

Czas pracy instalacji – instalacja technologiczna oczyszczalni pracuje w systemie całodobowym.

Maksymalna godzinowa wydajność wynosi 20,00 m³, a dobową 310,00 m³.

Obciążenie instalacji wyrażone równoważną liczbą mieszkańców wynosi: RLM 9300 odpowiadające maksymalnemu przyjętemu ładunkowi BZT5

W skład podstawowych obiektów ciągu technologicznego oczyszczalni ścieków wchodzi:

pompownia ścieków technologicznych -T0101,
pompownia ścieków socjalno-bytowych - T0151,
budynek oczyszczalni ścieków wraz z urządzeniami,
zbiornik buforowy - T0201,
selektor - T2301,
zbiornik napowietrzania ścieków - T3001,
magazyn osadu

Pompownia ścieków technologicznych (T0101)

Zbiornik żelbetowy, monolityczny, zespolony ze zbiornikami T0201 i T2301, wykonany na mokro, szczelny, zabezpieczony chemoodpornie od środka, zakryty, o wymiarach wewnętrznych w rzucie 4,0x2,0m, o głębokości całkowitej 3,35 m oraz głębokości czynnej 1,95 m.

Pompownia uzbrojona jest w:

- pompę zatapialną - 1 szt.,
- czujnik ciśnieniowy poziomy - 1 szt.,
- armaturę technologiczną.

Pompownia ścieków socjalno-bytowych (T0151)

Studnia zapuszczana o średnicy wewnętrznej 2,60 m, głębokości całkowitej 5,45 m oraz głębokości czynnej 1,07 m. Studnia zakryta, zabezpieczona chemoodpornie, przykryta wiatą ze słupów stalowych z dachem z blachy trapezowej.

Pompownia uzbrojona jest w:

- pompę zatapialną - 1 szt.,
- czujnik ciśnieniowy poziomy - 1 szt.,
- kratę koszową - 1 szt.,
- armaturę technologiczną.

Budynek oczyszczalni ścieków

Budynek o konstrukcji nośnej stalowo-szkieletowej z obudową z płyt warstwowych z rdzeniem poliuretanowym, o wymiarach wewnętrznych w rzucie 14,40 x 11,86 m i wysokości minimalnej 5,0 m.

W budynku oczyszczalni zlokalizowane są następujące podstawowe urządzenia:

- sito filtracyjne bębnowe (RS0601) - 1 szt.,
- flotator ciśnieniowy (FU2501) typu IPF0220E, ze zgarniaczem pługowym oraz pompą recyrkulacyjną - 1 kpl.,
- flokulator rurowy (PF0801) typu PFR 015, wraz z pomiarem pH - 1 kpl.,

- stacja przygotowania polielektrolitu do flokulatora (T1801) typu NMA 1000l z wyposażeniem - 1 kpl.,
- rura mieszania flokulantu (PF0901) typu PFR 15S - 1 szt.,
- urządzenie flotacyjne do osadu czynnego (FU2701), typu GDF008, ze zgarniaczem pługowym oraz pompą recyrkulacyjną - 1 kpl.,
- przepływomierz elektromagnetyczny - 1 szt.,
- stacja przygotowania polielektrolitu do wirówki (T1901) typu NMA1000l - 1 kpl.,
- wirówka do odwadniania osadu (DC3301) - 1 szt.,
- piaskownik żelbetowy,
- podposadzkowy zbiornik na ścieki oczyszczone,
- kanały technologiczne,
- pomieszczenie sterowni,
- szafa sterownicza,
- niezbędna armatura (rurociągi, pompy, zbiorniki na olej, pojemniki na odczynniki, czujnik poziomu, itp.).

Zbiornik buforowy (T0201)

Zbiornik żelbetowy, monolityczny, zespolony ze zbiornikami (T0101 i T2301), wylewany na mokro, szczelny, zabezpieczony chemoodpornie od środka, zakryty, o wymiarach wewnętrznych w rzucie 9,0 x 4,0 m, o głębokości całkowitej 3,35 m oraz głębokości czynnej 2,10 m.

Zbiornik buforowy uzbrojony jest w:

- mieszadło mechaniczne, zatapialne (MX0201) na prowadnicy - 1 szt.,
- pompę zatapialną - 1 szt.,
- czujnik ciśnieniowy poziomy - 1 szt.,
- armaturę technologiczną.

Selektor (2301)

Zbiornik żelbetowy, monolityczny, zespolony ze zbiornikami (T0101 i T0201), wylewany na mokro, szczelny, zabezpieczony chemoodpornie od środka, zakryty o wymiarach wewnętrznych w rzucie 1,5 x 4,0 m, o głębokości całkowitej 3,35 m oraz głębokości czynnej 2,00 m.

Selektor uzbrojony jest w:

- mieszadło mechaniczne, zatapialne (MX0201) na prowadnicy - 2 szt.,
- pompę zatapialną, odśrodkową - 1 szt.,
- czujnik ciśnieniowy poziomy - 1 szt.,
- armaturę technologiczną.

Zbiornik napowietrzania (T3001)

Zbiornik żelbetowy, monolityczny, wylewany na mokro o średnicy 15,00 m i głębokości 5,60 m, zakryty elementami prefabrykowanymi, izolowany cieplnie od zewnątrz.

Zbiornik napowietrzania uzbrojony jest w:

- aerator powierzchniowy (SA3001) typu Aqua Turbo AER-AS - 1 szt.,
- sondę tlenową,
- armaturę technologiczną.

Magazyn osadu

Magazyn osadu odwodnionego i higienizowanego, zlokalizowany jest przy budynku oczyszczalni. Wykonany jest jako zbiornik żelbetowy, monolityczny, wyniesiony ponad grunt. Zbiornik przylega do budynku i przykryty jest wiatą połączoną z dachem budynku oczyszczalni.

W magazynie osadu znajdują się następujące urządzenia:

- kontener (T3301) na osad - 1 szt.,
- instalacja higienizacji osadu (T1601) - 1 kpl. wyposażona w: silos wapna o pojemności 10 m³, podajnik wapna, dozownik wapna, podajnik osadu z mieszaczem,
- zbiornik oleju (T2101) - 1 kpl.

Ścieki technologiczne z tłoczni oleju dopływają grawitacyjnie do pompowni ścieków technologicznych (T0101), skąd pompą tłoczone są do filtracyjnego sita bębnowego (RS0601). Po przejściu przez sito ścieki grawitacyjnie kierowane są na flotator (FU2501), gdzie usunięte zostają wolne oleje i tłuszcze.

Usunięte oleje i tłuszcze przepompowywane są do zbiorników oleju (T2001 lub T2101). Ścieki podczyszczone na flotatorze spływają grawitacyjnie do zbiornika buforowego (T0201). W zbiorniku buforowym następuje uśrednienie ścieków pod względem jakościowym. Ścieki następnie kierowane są na flokulator (PF0801), do którego dozowane są koagulant, neutralizator oraz flokulant. Z flokulatora ścieki trafiają do flotatora ciśnieniowego (FU 2601), gdzie następuje oddzielenie części stałych w procesie flotacji ciśnieniowej. Następnie ścieki grawitacyjnie spływają do selektora (T2301).

Ścieki socjalno-bytowe dopływają grawitacyjnie do pompowni ścieków (T0151), do której dowożone są również ścieki przemysłowe z Żylic. Połączone strumienie ścieków dowożonych i socjalno-bytowych podczyszczone są na kracie koszowej (BF0701). Ścieki z pompowni kierowane są do selektora (T2301).

Powyższy układ ścieków zapewnia nie mieszanie się ścieków technologicznych tłoczni, z których usuwanie tłuszczu i oleju oraz chemiczne podczyszczenie zbędne jest dla pozostałych źródeł ścieków.

Dalszy proces oczyszczania całości już strumienia ścieków zachodzi w selektorze (T2301), gdzie następuje zaszczenie mieszaniny ścieków biologicznym osadem czynnym.

Do selektora dozowany jest PIX w celu wytrącenia nadmiaru fosforu.

Ścieki z selektora kierowane są do dalszego oczyszczenia w biologicznym reaktorze napowietrzonym (T3001).

Rozdział ścieków oczyszczonych i nadmiernego osadu czynnego, następuje we flotatorze (FU 0901), przed którym zainstalowano flokulator (PF0901), do którego dozowany jest flokulant ułatwiający i przyspieszający rozdział ścieków od osadów.

Ścieki oczyszczone trafiają do zbiornika (T0301), skąd mogą być zawracane na potrzeby mycia posadzki w budynku oczyszczalni lub grawitacyjnie odpływają do głównego kolektora kanalizacyjnego i odbiornika.

Na rurociągu grawitacyjnym odprowadzającym oczyszczone ścieki do odbiornika, na terenie oczyszczalni ścieków zamontowany jest przepływomierz elektromagnetyczny, służący do pomiaru ilości odprowadzanych ścieków.

II. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, wody i materiałów

Rodzaj środka lub substancji	Szacowane roczne zużycie/zapotrzebowanie
PIX 113	170 Mg
SAX 13	140 Mg
PIX 111	30 Mg
ALS	30 Mg
PAX 18	5 Mg
SUPERFLOCK	15 Mg

SD 2081	
SUPERFLOCK C 1598	15 Mg
Wapno palone	150 Mg
Woda	1460 m ³
Zużycie energii	170 MWh

W zależności od dostępności środków chemicznych, prowadzący instalację może stosować inne lub w innych ilościach środki, kierując się zasadą, aby zapewnić skuteczność procesu oczyszczania ścieków, nie naruszając warunków pozwolenia.

III. Pobór wód

Spółka pobiera wody podziemne z własnego ujęcia wód podziemnych na potrzeby zakładu w tym również instalacji będącej przedmiotem pozwolenia zintegrowanego.

Warunki poboru wód podziemnych określone są w odrębnym pozwoleniu wodno-prawnym wydanym przez Starostę Leszczyńskiego znak OS.II.6341.21.2014 z dnia 18 czerwca 2014 r.

IV. Wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do oczyszczania ścieków oraz warunki dla tej emisji w zakresie:

1. Wprowadzania ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych do ziemi

1.1. Źródła emisji ścieków

L.p.	Nazwa i adres zakładu	Rodzaj ścieków		
		Ścieki socjalno-bytowe [m ³]	Ścieki przemysłowe [m ³]	Mieszanina ścieków przemysłowych z socjalno-bytowymi [m ³]
1.	Best Oil Sp. z o.o. w Lasocicach ul. Szkolna 3	5	130	-
2.	Fermy Drobiu Woźniak Sp. z o.o. w Lasocicach ul. Szkolna 3	5	5	-
3.	FDW Pasze Sp. z o.o. w Lasocicach ul. Szkolna 3	5	0	-
4.	Grupa Producentów Rolnych WOROL w Lasocicach ul. Szkolna 3	0,6	60	-
5.	Polski Olej Sp. z o.o. w Lasocicach ul. Szkolna 3	2	48	-
6.	EGGS Product Grupa Producentów Rolnych Sp. z o.o. w Lasocicach ul. Szkolna 3	2	0	-
7.	Ovotek Sp. z o.o. w Lasocicach ul. Szkolna 3	2	0	-
8.	Fermy Drobiu Woźniak Sp. z o.o. w Żylicach 35a	0	0	90

Firmy wymienione w pozycjach od 1-7 wchodzi w skład kompleksu przemysłowego „Elewator Lasocice”
Na koniec roku 2016 planowane przyjmowanie ścieków z zakładów wymienionych pod pozycjami 5, 6, 7.

1.2. Ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych do ziemi - rów melioracji szczegółowych

$$\begin{aligned} Q_{\max.h} &= 20,00 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{\text{sr.dobowe}} &= 279,00 \text{ m}^3/\text{dobę} \\ Q_{\max.roczone} &= 101835,00 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

1.3. Miejsce zrzutu ścieków oczyszczonych:

rów melioracji szczegółowych „PL” w hm 32+84 (dz. ew. nr 502 obręb Lasocice) za pośrednictwem wylotu:

- konstrukcja wylotu - wylot monolityczny, betonowy, dokowy;
- średnica wylotu - DN 1000 mm;
- rzędna dna wylotu - 81,02 m npm;

współrzędne geograficzne wylotu:

N - 51°48'44,0" - szerokości geograficznej północnej

E - 16°28'04,0" - długości geograficznej wschodniej

1.4. Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych do odbiornika

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników w okresie normalnej eksploatacji
1	Temperatura	°C	35
2	pH		6,5-9
3.	Zawiesiny ogólne	mg/l	35
4.	Pięciodobowe biochemiczne zapotrzebowanie tlenu (BZT ₅)	mg O ₂ /l	25
5.	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZT _{Cr})	mg O ₂ /l	125
6.	Azot ogólny	mg N/l	30
7.	Fosfor ogólny	mg P/l	2
8.	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	20

2. Wód opadowych i roztopowych

Wody opadowe i roztopowe z terenu oczyszczalni ścieków odprowadzane są do zewnętrznej sieci kanalizacji deszczowej eksploatowanej przez FDW Pasze Sp. z o.o. ul. Szkolna 3, Lasocice

3. Wytwarzania odpadów i określenie sposobów postępowania z nimi

3.1. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w instalacji z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Przewidywana ilość odpadów do wytworzenia w Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadów
1.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 500,00	Woda; zawartość suchej masy około 30-40 %; zawartość materii organicznej około 50-60 % s.m.; zawartość azotu ogółem około 1-4 % s.m.; zawartość fosforu ogółem około 2-6 % s.m.; zawartość wapnia około 10 % s.m.; zawartość metali ciężkich [mg/kg s.m.]: kadm < 20; miedź<1000; nikiel<300; ołów<750; cynk<2500; rtęć<16; chrom<500.
2.	19 08 01	Skratki	10,00	Zawartość suchej masy około 25 %. W skład odpadu wchodzi część roślin, skrawki tworzyw sztucznych; pierze; skrawki tekstyliów itp. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,00	Papier i tektura.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,00	Polipropylen, polietylen inne tworzywa sztuczne. Odpad nie posiada właściwości odpadu niebezpiecznego.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,100	Opakowania metalowe lub opakowania z tworzyw sztucznych zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych. Odpad zawiera właściwości odpadu niebezpiecznego.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,250	Powstają podczas czyszczenia i konserwacji maszyn, urządzeń i środków transportu, w tym czyściwo i odzież ochronna zabrudzona olejami i smarami. Ze względu na zawartość szkodliwych substancji pochodzących z olejów podlegają szczególnemu traktowaniu – jako odpad niebezpieczny

3.2. Źródła powstawania odpadów z instalacji do oczyszczania ścieków

- a/ reaktor biologiczny, flotator, zbiornik osadu, linia odwadniania osadu, linia higienizacji osadu – osady ściekowe,
- b/ sito bębnowe – skratki
- c/ urządzenia i maszyny zainstalowane w budynku oczyszczalni ścieków – odpady opakowaniowe, czyściwa i sorbenty.

3.3. Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

a/ zapobieganie powstawaniu odpadów polegać będzie na:

- prowadzeniu procesu odwadniania osadów z zakładowych oczyszczalni ścieków w sposób zapewniający osiągnięcie maksymalnej zawartości suchej masy,
- płukaniu skratek powstających na sicie bębnowym,
- zakupie surowców w opakowaniach wielokrotnego użytku, a wapna palonego luzem,
- planowaniu zakupów surowców,
- przestrzeganiu zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzeń.

b/ ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:

- postępowaniu z odpadami zgodnie z przepisami ustawy o odpadach i przepisami wykonawczymi,
- magazynowaniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko,
- przekazywaniu surowców wtórnych do recyklingu materiałowego,
- przekazywaniu do unieszkodliwiania odpadów tylko w sytuacjach, kiedy odzysk jest niemożliwy z przyczyn technologicznych lub nieuzasadniony ekologicznie lub ekonomicznie,
- magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych,
- szkoleniu pracowników w zakresie prawidłowego gospodarowania odpadami.

3.4. Miejsce, sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów powstających w instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
1.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady zbierane są w specjalnie do tego celu przeznaczonym zadaszonym pomieszczeniu luzem w sposób gwarantujący nie przedostawanie się odcieków do środowiska glebowo-wodnego oraz nie powodowanie pylenia odpadów lub w szczelnych pojemnikach zapewniających nieprzedostawanie się odpadów lub odcieków do środowiska gruntowo - wodnego.
2.	19 08 01	Skratki	Odpady zbierane w szczelnych pojemnikach, zapewniających niepylenie oraz nierozwiewanie odpadu, w sposób niepowodujący wycieków do środowiska gruntowo-wodnego.

3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady zbierane są w pojemnikach zapewniających nierozwiewanie odpadów oraz brak niekorzystnego wpływu deszczu na odpady.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady zbierane są w pojemnikach zapewniających nierozwiewanie odpadów oraz brak niekorzystnego wpływu deszczu na odpady.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowanie na terenie utwardzonym, w szczelnym pojemniku zapewniającym nie przenikanie odcieków do środowiska gruntowo-wodnego.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowanie na terenie utwardzonym w szczelnym pojemniku zapewniającym nie przenikanie odcieków do środowiska gruntowo-wodnego

3.5. Sposoby gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Przekazanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadu - odzysk metodą R3 lub R10 lub R12.
2.	19 08 01	Skratki	Przekazanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadu - odzysk metodą R12 lub R13 lub unieszkodliwianie metodą D1 lub D10 lub D15.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Przekazanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadu - odzysk metodą R1 lub R5 lub R11 lub R12.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Przekazanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadu - odzysk metodą R5 lub R11 lub R12.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Przekazanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadu - odzysk metodą R1 lub R11 lub R12 lub unieszkodliwianie metodą D10 lub D12 - D15
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Przekazanie uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadu - odzysk metodą R1 lub R11 lub R12 lub unieszkodliwianie metodą D10 lub D12 - D15

4. Emisji hałasu

4.1. Źródła hałasu dla instalacji oczyszczania ścieków

Urządzenia emitujące hałas znajdujące się wewnątrz budynku oczyszczalni ścieków:

- bębnowe sito filtracyjne
- pompa płuczająca dla sita
- flotator ciśnieniowy
- pompy osadu
- pompy dozujące

4.2. Charakterystyka otoczenia pod kątem ochrony przed hałasem

Instalacja graniczy:

- od północy z terenami rolnymi
- od wschodu 160 metrowy pas pól uprawnych, dalej zakład przemysłowy
- od południa instalacja graniczy z torami kolejowymi dalej tereny leśne
- od zachodu instalacja graniczy bezpośrednio z terenami upraw polowych.

Najbliższa zabudowa wymagająca ochrony akustycznej znajduje się w odległości ok 740m. Jednakże w odległości ok 382 m znajduje się teren chroniony akustycznie zdefiniowany przez zapisy miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego (uchwalonego Uchwałą Nr XV/128/2012 Rady Gminy Święciechowa z dnia 15 czerwca 2012 r). Obszar ten jest nie zabudowany, jednak zaklasyfikowany został do terenów oznaczonych jako MN/U – zabudowa mieszkaniowa z dopuszczonymi usługami.

4.3. Dopuszczalny poziom hałasu dla instalacji

Dopuszczalny poziom hałasu dla instalacji, wyrażony równoważnym poziomem dźwięku (A) w dB dla zabudowy mieszkaniowej z usługami nie może przekraczać:

$$\begin{aligned}L_{Aeq, D} &= 55 \text{ dB} - \text{w porze dnia (6}^{00} - 22^{00}) \\L_{Aeq, N} &= 45 \text{ dB} - \text{w porze nocy (22}^{00} - 6^{00})\end{aligned}$$

5. Emisji do powietrza

Nie określa się dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

V. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Wszystkie procesy technologiczne, magazynowanie materiałów pomocniczych, magazynowanie wytwarzanych odpadów odbywać się będzie na szczelnej powierzchni.
2. Prowadzony będzie systematyczny nadzór technologiczny nad pracą instalacji oraz stanem technicznym urządzeń w celu wykrycia ewentualnych nieszczelności oraz przypadków wystąpienia niekontrolowanych wycieków.

3. Wszystkie urządzenia związane z odprowadzaniem ścieków będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym.

VI. Sposób zapobiegania, wystąpienia i ograniczania skutków awarii

1. W przypadku powstania awarii, prowadzący instalację, zobowiązany jest do podjęcia niezwłocznych i sprawnych działań celem jej usunięcia.
2. W przypadku spowodowania w wyniku awarii naruszenia warunków pozwolenia zintegrowanego, prowadzący instalację zobowiązany jest do niezwłocznego poinformowania o zaistniałej sytuacji organu ochrony środowiska oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.
3. W przypadku awarii urządzeń istotnych do realizacji pozwolenia zintegrowanego, najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń podwyższa się o 50 % w stosunku do wartości określonych niniejszym pozwoleniem. Czas trwania awarii należy ograniczyć do niezbędnego minimum.
4. W przypadku uszkodzenia urządzeń pomiarowych prowadzący instalację podejmie działania w celu niezwłocznej i sprawnej wymiany tych urządzeń lub naprawy.
5. W przypadku trwałego zatrzymania działalności prowadzący instalację zobowiązany jest do zagospodarowania powstałych w związku z funkcjonowaniem instalacji odpadów w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami.
6. Sposoby zapobiegania wystąpienia poważnej awarii:
 - magazynowanie substancji niebezpiecznych wyłącznie w budynku,
 - magazynowanie substancji niebezpiecznych wyłącznie w pojemnikach szczelnych i sprawnych technicznie,
 - prowadzenie transportu wewnętrznego substancji niebezpiecznych wyłącznie po szczelnych terenach utwardzonych,
 - zapewnienie udziału pracowników w szkoleniach wstępnych i okresowych z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

VII. Sposób ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Z funkcjonowaniem instalacji nie wiąże się transgraniczne oddziaływanie.

VIII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

1. Monitoring procesów technologicznych

W instalacji oczyszczania ścieków Best Oil Sp. z o.o. prowadzony jest system monitoringu procesu technologicznego od momentu dopływu ścieków surowych do oczyszczalni do momentu odprowadzenia do odbiornika ścieków oczyszczonych.

Monitoring procesów technologicznych jest prowadzony w odniesieniu do emisji i utrzymania odpowiednich wskaźników:

- jakości ścieków surowych (dowożonych),
- jakości i ilości odprowadzanych ścieków oczyszczonych,
- wytwarzanych odpadów,
- zużycia wody,
- zużycia energii elektrycznej,

- zużycia substancji chemicznych,
- wnoszonych opłat za gospodarcze korzystanie ze środowiska.

2. Monitoring poboru wód

Należy prowadzić zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodno-prawnym na pobór wód z własnego ujęcia.

3. Monitoring odprowadzania ścieków

Monitoring oczyszczonych ścieków obejmuje:

3.1. zakres wskaźników zanieczyszczeń w ściekach wprowadzanych do odbiornika określonych w części IV pkt 1 ppkt 1.4. pozwolenia

3.2. miejsca poboru próbek ścieków do analiz laboratoryjnych - pierwsza studnia na kolektorze głównym (studnia betonowa Ø 1000), odprowadzającym ścieki do odbiornika po urządzeniach oczyszczających

3.3. pomiar ilości ścieków

a/ pomiar ilości oczyszczonych ścieków przemysłowych prowadzić na podstawie odczytów wskazań przepływomierza elektromagnetycznego, zainstalowanego na rurociągu grawitacyjnym, w budynku oczyszczalni ścieków,

b/ rejestr ilości odprowadzanych ścieków prowadzić z częstotliwością raz na dobę,

c/ pomiar natężenia przepływu ścieków dokonywać z dokładnością do 20 %,

3.4. częstotliwość pomiaru jakości ścieków oczyszczonych w ramach prowadzonych pomiarów wielkości emisji, pobór ścieków do analiz laboratoryjnych, należy dokonywać w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością nie mniejszą niż **raz na dwa miesiące**, w zakresie wskaźników określonych w części IV pkt 1, ppkt 1.4. niniejszej decyzji.

4. Monitoring wód opadowych

Nie dotyczy.

5. Monitoring wytwarzanych odpadów

Zakres monitoringu odpadów obejmuje prowadzenie ewidencji i sprawozdawczości zgodnie z wymogami ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz.U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.)

Eksploatator instalacji do oczyszczania ścieków zobowiązany jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych odpadów zgodnie przyjętym katalogiem odpadów z zastosowaniem następujących dokumentów:

- karty przekazania odpadu,
- karty ewidencji odpadu.

6. Monitoring hałasu

Nie dotyczy

7. Monitoring powietrza

Nie dotyczy

8. Monitoring gleby

Nie dotyczy

IX. Sposób gromadzenia i przekazywania wyników pomiarów

Wyniki pomiarów emisji w poszczególnych komponentach środowiska będą ewidencjonowane i przechowywane w siedzibie Wnioskodawcy i wykorzystywane do sporządzania wymaganych prawem sprawozdań oraz udostępniane jednostkom kontrolującym na zasadach określonych w obowiązujących przepisach w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji. Wszystkie wyniki prowadzonych pomiarów emisji będą przechowywane przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

X. Sposób osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Eksploatowana instalacja i stosowane technologie należą do nowoczesnych rozwiązań w dziedzinie oczyszczania ścieków. W wyniku doskonalenia technologii oczyszczania ścieków, racjonalizacji zużycia środków chemicznych, energii wody oraz postępowania z odpadami osiągnięto wysoki poziom ochrony środowiska jako całości.

W procesie technologicznym zapobiega się zanieczyszczeniom, co wyraża się przede wszystkim w dążeniu do ograniczenia ich powstawania poprzez stosowanie wysokosprawnych urządzeń redukujących emisje wprowadzane do środowiska, głównie w zakresie oczyszczania ścieków.

Substancje stosowane w oczyszczalni ścieków Best Oil Sp. z o.o. nie znajdują się na liście substancji niebezpiecznych kwalifikujących Zakład do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W instalacji oczyszczania ścieków stosuje się techniczne i organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości, przez co zapobiega się emisji zanieczyszczeń do środowiska m. in. poprzez:

- utrzymywanie wszystkich urządzeń we właściwym stanie technicznym i eksploatację ich w oparciu o stosowne instrukcje,
- prowadzenie okresowych kontroli technicznych i sprawności wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji,
- prowadzenie regularnych kontroli stanu zabezpieczeń przed awaryjnymi wyciekami substancji do środowiska.

XI. Uprawniony z o b o w i ą z a n y jest do:

1. Przedkładania wyników pomiarów emisji substancji do środowiska Staroście Leszczyńskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Lesznie w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.
2. Wynagrodzenia ewentualnych szkód wyrządzonych osobom trzecim wynikłych z

otrzymanego pozwolenia.

3. Wykonania wszelkich czynności zmierzających do poprawy jakości odprowadzanych ścieków w przypadku niedotrzymania warunków określonych niniejszą decyzją.

XII. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Zgłoszenie Staroście Leszczyńskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Lesznie zamiaru przystąpienia do zakończenia eksploatacji instalacji w celu określenia zakresu prac likwidacyjnych i sposobu ich wykonywania bez zagrożenia dla środowiska.

XIII. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

XIV. Wygaszam pozwolenie wodno-prawne na odprowadzanie oczyszczonych ścieków przemysłowych z oczyszczalni w Lasocicach oraz odprowadzanie ścieków deszczowych z terenu oczyszczalni - decyzja Starosty Leszczyńskiego znak OS.II.6341.19.2012 z dnia 30 maja 2012 roku dla firmy Fermy Drobiu Woźniak Sp. z o.o. Żylice 35a, przeniesiona decyzją Starosty Leszczyńskiego z dnia 30 grudnia 2013 r. znak OS.II.6341.54.2013 na rzecz Best Oil Sp. z o.o. ul. Szkolna 3, Lasocice.

XIV. Z a s t r z e c, że nie przestrzeganie warunków niniejszego pozwolenia może spowodować jego cofnięcie lub ograniczenie bez prawa do odszkodowania.

U z a s a d n i e n i e

Pan Zbigniew Klesyk, pełnomocnik firmy Best Oil Sp. z o.o. w Lasocicach ul. Szkolna 3 wystąpił do tut. organu z wnioskiem z dnia 20 lipca 2015 roku, o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków.

Eksploatacja oczyszczalni odbywa się na podstawie pozwolenia wodno-prawnego na odprowadzanie oczyszczonych ścieków przemysłowych z oczyszczalni w Lasocicach oraz odprowadzanie ścieków deszczowych z terenu oczyszczalni - decyzja Starosty Leszczyńskiego znak OS.II.6341.19.2012 z dnia 30 maja 2012 roku dla firmy Fermy Drobiu Woźniak Sp. z o.o. Żylice 35a, przeniesiona decyzją Starosty Leszczyńskiego z dnia 30 grudnia 2013 r. znak OS.II.6341.54.2013 na rzecz Best Oil Sp. z o.o. ul. Szkolna 3, Lasocice. Instalacja służy oczyszczaniu ścieków pochodzących, z kompleksu przemysłowego „Elewatora Lasocice” oraz ścieków dowożonych z instalacji do chowu lub hodowli drobiu o obsadzie powyżej 40000 stanowisk w Żylicach (ścieki m.in. z mycia pomieszczeń inwentarskich), objętej pozwoleniem zintegrowanym - decyzja Wojewody Wielkopolskiego dla Fermy Drobiu Woźniak Sp. z o.o. w Żylicach z dnia 31.05.2006 r. znak: SR.LE-2.6600-11/05.

Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 77 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397 z późn. zm.), instalacja zalicza się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

W związku z wejściem w życie zapisów art. 28 ust. 3 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. poz. 1101) oraz z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących

powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz.1169), a konkretnie zapisu zawartego w ust. 6 pkt 13 załącznika do rozporządzenia, z dniem 1 lipca 2015 r. instalacje do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, wymagają uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Wobec powyższego dla przedmiotowej instalacji istnieje wymóg uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Przedłożony wniosek zawierał wszystkie wymagane prawem (art. 208 ustawy prawo ochrony środowiska) informacje o instalacji.

Do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej i skarbowej oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej, a także pełnomocnictwo udzielone panu Zbigniewowi Klesyk do reprezentowania Wnioskodawcy.

Po dokonaniu sprawdzenia kompletności wniosku, pismem z dnia 4 sierpnia 2015 roku przesłano kopię wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych do Ministra Środowiska.

Dnia 1 września 2015 roku Starosta Leszczyński obwieszczeniem nr OS.II.6222.1.2015 podał do publicznej wiadomości informację o złożeniu wniosku i wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji oczyszczania ścieków zlokalizowanej na terenie zakładu Best Oil Sp. z o.o. w Lasocicach ul. Szkolna 3, poprzez zamieszczenie w Biuletynie Informacji Publicznej, wywieszenie na tablicy ogłoszeń w siedzibie Starostwa Powiatowego w Lesznie oraz w Urzędzie Gminy Święciechowa.

Jednocześnie informując o prawie wnoszenia uwag i wniosków w niniejszej sprawie w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia.

W myśl art. 10 Kpa zapewniono stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwiono wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

W wyznaczonym terminie nie wpłynęły do Starostwa żadne uwagi i wnioski w sprawie prowadzonego postępowania.

Na podstawie przeprowadzonego postępowania organ stwierdził, co następuje:

Instalacja zlokalizowana jest w południowej części gminy Święciechowa, powiat leszczyński województwo wielkopolskie w miejscowości Lasocice, ul. Szkolna 3.

W otoczeniu instalacji stanowiącej przedmiot wniosku, nie występują formy ochrony przyrody ustanowione na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, do których należą: parki narodowe, rezerваты przyrody, parki krajobrazowe, obszary chronionego krajobrazu, obszary Natura 2000, pomniki przyrody, stanowiska dokumentacyjne, użytki ekologiczne, zespoły przyrodniczo-krajobrazowe.

Obszar zajmowany przez oczyszczalnię ścieków oraz zakład jest terenem przemysłowym.

Stan techniczny instalacji i urządzeń ocenia się jako dobry. Zarówno budynek, zbiorniki jak i maszyny i urządzenia są urządzeniami oddanymi do użytku w 2013 r., a więc o niewielkim stopniu zużycia. Wszystkie obiekty, maszyny i urządzenia poddawane są regularnym przeglądom, a w razie konieczności konserwacjom i naprawom.

W trakcie prowadzonych procesów oczyszczania ścieków substancje stwarzające ryzyko nie powstają jako produkt w wyniku procesu produkcyjnego.

Substancje niebezpieczne wykorzystywane są do oczyszczania ścieków, są to substancje o niskim potencjale zagrożeń. Magazynowanie substancji niebezpiecznych odbywa się

wyłącznie w budynku a więc zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu nie jest możliwe.

W związku z tym nie ma potrzeby sporządzania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami stwarzającymi zagrożenie.

Best Oil Sp. z o.o. Lasocice pobiera wodę z własnego ujęcia wód podziemnych. Warunki poboru wód podziemnych określone są w odrębnym pozwoleniu wodno-prawnym wydanym przez Starostę Leszczyńskiego znak OS.II.6341.21.2014 z dnia 18 czerwca 2014 r. Woda wykorzystywana jest także na inne cele (produkcja) niż związane z oczyszczalnią. Spółka nie wnioskuje o objęcie poboru wód z ujęcia pozwoleniem zintegrowanym.

Celem zamierzonego korzystania z wód jest wprowadzenie do środowiska oczyszczonych ścieków przemysłowych, pochodzących z zakładów przemysłowych kompleksu "Elewator Lasocice" oraz ścieków dowożonych z instalacji do chowu lub hodowli drobiu w Żylicach.

Aktualne i perspektywiczne źródła oczyszczanych ścieków z kompleksu określono w niniejszej decyzji w części IV pkt 1 ppkt 1.1.

Skład ścieków z źródeł perspektywicznych nie powinien odbiegać od obecnych.

Sprawność urządzeń oczyszczających potwierdzają regularnie wykonywane okresowe analizy jakości odprowadzanych ścieków. Analizy nie wykazały niedotrzymywania warunków posiadanego pozwolenia wodnoprawnego.

Wszystkie analizy jakości ścieków wykonywane są przez laboratorium spełniające wymagania art. 147a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wyniki okresowych pomiarów jakości odprowadzanych ścieków przekazywane są z wymaganą częstotliwością Staroście Leszczyńskiemu oraz Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska zgodnie z art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Odbiornikiem ścieków jest rów "PL", utrzymywany przez Spółkę Drenarską Lasocice – Przybyszewo, która zrzeszona jest w Rejonowym Związku Spółek Wodnych w Lesznie.

Przynależność odbiornika ścieków do dorzecza jest następująca:

zlewnia rzeki:

Kopanica/Rów Polski/Barycz/Odra

Region wodny Środkowej Odry.

Właściwość miejscowa zarządu gospodarki wodnej – Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej we Wrocławiu.

Obecnie obowiązujący jest Plan gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry zatwierdzony przez Prezesa Rady Ministrów w dniu 22 lutego 2011 r. (M. P. z 2011 r. nr 40, poz. 451).

Opracowano warunki korzystania z wód zlewni Baryczy, lecz nie zostały one uchwalone w drodze aktu prawa miejscowego przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej. Zgodnie z wnioskiem, wprowadzanie ścieków z zakładowej oczyszczalni do środowiska nie powinno wpłynąć na nieosiągnięcie celów jakościowych utrzymania co najmniej dobrego potencjału ekologicznego jednolitych części wód.

Wody opadowe i roztopowe z terenu oczyszczalni ścieków odprowadzane są do zewnętrznej sieci kanalizacji deszczowej eksploatowanej przez FDW Pasze Sp. z o.o. ul. Szkolna 3, Lasocice. Warunki odprowadzania ścieków uregulowane są w pozwoleniu wodno-prawnym (decyzja Starosty Leszczyńskiego z dnia 27.12.2010 r. znak: OS.II.6223-21/10)

wydanym firmie Fermy Drobiu Woźniak Sp. z o.o. Żylisce 35a. Prawa i obowiązki wynikające z przedmiotowego pozwolenia przeniesiono decyzją Starosty Leszczyńskiego z dnia 20.07.2011 r. znak: OS.II.6341.16.2011 na rzecz FDW Pasze Sp. z o.o.

Prowadzenie instalacji do oczyszczania ścieków związane jest z powstawaniem odpadów. Nie ma technicznych możliwości zastosowania procesów bezodpadowych. Ilość powstających odpadów związana jest wprost z jakością prowadzonego procesu oczyszczania ścieków. W niniejszym pozwoleniu określono ilość przewidzianych do wytworzenia odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w warunkach normalnej pracy instalacji.

Sposób postępowania z odpadami przedstawiony przez wnioskodawcę spełnia wymogi ochrony środowiska i zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym negatywnym oddziaływaniem.

Dla obszaru na którym zlokalizowana jest instalacja nie ma obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania. W takich przypadkach zgodnie z zapisami ustawy Prawo Ochrony Środowiska klasyfikacji terenów dokonuje się na podstawie faktycznie pełnionej funkcji określonego terenu wokół zakładu.

Zgodnie z faktycznym zagospodarowaniem terenu instalacja graniczy:

od północy z terenami rolnymi

od wschodu 160 metrowy pas pól uprawnych, dalej zakład przemysłowy

od południa instalacja graniczy z torami kolejowymi dalej tereny leśne

od zachodu instalacja graniczy bezpośrednio z terenami upraw polowych. Najbliższa zabudowa wymagająca ochrony akustycznej znajduje się w odległości ok 740m. Jednakże w odległości ok 382 m znajduje się teren chroniony akustycznie zdefiniowany przez zapisy miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego (uchwalonego Uchwałą Nr XV/128/2012 Rady Gminy Święciechowa z dnia 15 czerwca 2012 r). Obszar ten jest nie zabudowany, jednak zaklasyfikowany został do terenów oznaczonych jako MN/U – zabudowa mieszkaniowa z dopuszczonymi usługami.

Wartości dopuszczalne określono zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska dla zabudowy mieszkaniowej z usługami.

Eksploatacja oczyszczalni ścieków nie wymaga uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza jak również nie należy do instalacji wymagającej zgłoszenia, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie.

Podczas funkcjonowania instalacji, prowadzony będzie monitoring środowiska w zakresie określonym w niniejszej decyzji. Ponadto zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalono zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym.

Przedstawione we wniosku zasady i procedury dotyczące prowadzonej działalności zapewniają ochronę poszczególnych komponentów środowiska i ochronę środowiska jako całości oraz bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji.

Instalacja objęta pozwoleniem nie stwarza zagrożenia wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i nie jest zaliczana do instalacji o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii w rozumieniu art. 248 ww. ustawy

W związku z brakiem konkluzji BAT dla instalacji oczyszczania ścieków, do dnia wydania pozwolenia zintegrowanego, wielkości dopuszczalnej emisji nie odniesiono do granicznych wielkości emisyjnych oraz nie określono zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji zgodnych z tymi konkluzjami – art. 211 ust. 3 i 5 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Reasumując, stwierdza się, że w aktualnym stanie prawnym, przyjęte przez wnioskodawcę rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne do prowadzenia instalacji do oczyszczania ścieków, spełniają wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Lesznie za pośrednictwem Starosty Leszczyńskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia.

Otrzymują :

1. Zbigniew Klesyk -pełnomocnik
2. BEST Oil Sp. z o.o. Lasocice ul. Szkolna 3
3. Gmina Świąciechowa
4. Rejonowy Związek Spółek Wodnych w Lesznie

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Lesznie
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu
4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej we Wrocławiu
4. a/a