

Leszno, dnia 04 października 2017 r.

OS.I.6222.1.2017

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust.1 pkt.1, 183 ust. 1, 193 ust. 1 pkt 3, 201 ust. 1, 202, 211, 224, 378 ust. 1 ustawy Prawo Ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zm.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całość (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U. 2017 r. poz. 1257)

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 28 czerwca 2017 roku Pana Adama Makówki działającego jako pełnomocnik Cargill Poland Sp. z o.o. ul. Wołoska 22, Warszawa

o r z e k a m

U d z i e l a m Cargill Poland Sp. z o.o. ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa

Regon: 140950351 NIP: 5252393332

pozwolenia zintegrowanego dla prowadzonej przez Spółkę instalacji do produkcji lub przetwórstwa poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 Mg wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej w Oddziale Krzemieniewo ul. Dworcowa 167, gmina Krzemieniewo, powiat leszczyński, województwo wielkopolskie.

o k r e ś l a m

I. Rodzaj i parametry instalacji

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Wytwórnia Pasz - Oddział Krzemieniewo ul. Dworcowa 167 prowadzi działalność w zakresie produkcji pasz sypkich i granulowanych na bazie zbóż, otrąb, mączki kukurydzianej, śrut o zdolności produkcyjnej ok. 5500-8500 Mg miesięcznie.

2. Charakterystyka instalacji

2.1. Lokalizacja instalacji

Wytwórnia Pasz zlokalizowana jest w Krzemieniewie przy ulicy Dworcowej 167 na działkach o numerach ewidencyjnych 518/2, 518/3, 518/5, 519/3, 519/2, 519/5, 520/1, 520/2, 521/1, 521/2, 522/1, 522/4, 523/1, 523/4, 524/1, 524/4, 525/1, 525/4, 526/1, 526/6, 527/3 obręb Krzemieniewo, powiat leszczyński, województwo wielkopolskie.

Cargill Poland Sp. z o.o. ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa posiada tytuł prawny do ww. nieruchomości – (tytuł własności - wyciągi z ksiąg wieczystych).

2.2. Opis instalacji

W skład instalacji do produkcji pasz wchodzi:

- urządzenia transportu wewnętrznego surowca:
 - transport pionowy- przenośniki kubełkowe,
 - transport poziomy - zgarniacze łańcuchowe (redlery)
- odsiewacz
- 3 silosy do magazynowania surowca (zboża, otręby, śruty- słonecznikowej, rzepakowej, sojowej) o pojemności 600 Mg każdy,
- komory surowcowe wewnątrz budynku (9 szt. o pojemności 60 Mg, 9 szt. o pojemności 30 Mg, 2 szt. o pojemności 15 Mg)
- zbiornik wagi
- zbiorniki pośrednie nad młynami
- 2 młyny młotkowe o wydajność 40 ton/h
- zbiornik nad mieszalnikiem
- mieszalnik o wydajność 40 ton/h
- komora nad granulatorem
- granulator o wydajność 12 ton/h
- komory na wyroby gotowe (2szt. x 32 Mg, 12 szt. x 16 Mg)
- wagopakownica

Do wytwarzania pary technologicznej dla procesu granulowania służy kocioł parowy o mocy 1,4 MW

Natomiast dla celów grzewczych wykorzystywany jest kocioł wodny o mocy 0,022 MW

2.3. Czas pracy instalacji

Instalacja pracuje w sposób ciągły, w trybie 3-zmianowym od poniedziałku do piątku oraz w trybie 2-zmianowym w soboty i niedziele.

2.4. Opis procesu technologicznego

Cykl technologiczny obejmuje następujące etapy obróbki:

- przywóz i rozładunek surowca na rampie rozładunkowej,
- magazynowanie surowca w silosach,
- mielenie w młynach młotkowych,
- mieszanie w mieszalniku,
- granulowanie,
- magazynowanie,
- workowanie.

Surowce (zboża, otręby, śruty- słonecznikowe, rzepakowe, sojowe) do produkcji, z punktu przyjęciowego transportowane są za pomocą przenośników łańcuchowego oraz kubełkowego do odsiewacza zanieczyszczeń. Stamtąd kierowane są do odpowiednich silosów na zewnątrz budynku, a pozostałe surowce do komór surowcowych wewnątrz budynku produkcyjnego.

Poszczególne składniki z silosów są dozowane do zbiornika wagi w systemie automatycznym. Komponenty składowane w komorach surowcowych wybierane są za pomocą dozowników ślimakowych bezpośrednio do zbiornika wagi. Ilość poszczególnych składników kontrolowana jest przez elektroniczny układ pomiarowy wagi odpowiadający recepturze przewidzianej dla poszczególnych mieszanek paszowych. Odważone komponenty transportowane są

przenośnikiem łańcuchowym i podnośnikiem kbelkowym do zbiorników pośrednich nad młynkami.

Kolejnym etapem procesu technologicznego jest rozdrabnianie, które odbywa się w dwóch młynach młotkowych umieszczonych w kabinach dźwiękochłonnych. Po rozdrobnieniu materiał przechodzi przez separator magnetyczny i następnie gromadzony jest w zasobniku nad mieszarką.

Mieszanie składników odbywa się w mieszalniku automatycznym z systemem dysz natryskowych do dozowania tłuszczu.

Proces granulowania odbywa się w granulatorze. Do mieszanki przeznaczonej do granulowania dodawany jest nad granulatorem tłuszcz oraz para wodna. Po przejściu przez łamacz granulatu obrabiany materiał kierowany jest na odsiewacz.

Gotowy produkt trafia do rozdzielacza a dalej do zasobników.

Workowanie odbywa się na podwójnej automatycznej wadze workującej, z której worki trafiają do zszywania a następnie na miejsce magazynowania.

II. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców

Lp.	Surowiec	Jednostka	Zużycie roczne
1.	Pszenica	Mg	30 000
2.	Pozostałe zboża	Mg	20 000
3.	Mączka sojowa	Mg	17
4.	Mączka kukurydziana	Mg	12
5.	Śruta	Mg	7
6.	Otręby	Mg	30 000
7.	Sól	Mg	600
8.	Kreda	Mg	25 000

Oprócz ww. surowców podstawowych do produkcji pasz stosowane są: enzymy, dodatki smakowe, zakwaszacze, regulatory kwasowości, konserwanty.

III. Wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki dla tej emisji

1. Emisja gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

1.1. Źródła, czas pracy i miejsca emisji zorganizowanej z procesów technologicznych

L. p.	Emitor	Źródło/instalacja	Czas pracy [h/rok]	Parametry emitora		Prędkość wylotowa gazów [m/s]	Temperatura wylotowa gazów [°K]	Urządzenie odpylające
				Wysokość	Średnica/powierzchnia			
				[m n.p.t.]	[m]			
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
1.	E-1	młyn młotkowy	7400	10,0	0,3	0	297	odpylacz tkaninowy
2.	E-2	młyn młotkowy	7400	10,0	0,3	0	297	odpylacz tkaninowy
3.	E-3	granulator	7400	33,0	0,8	0	297	Cyklon

1.2. Emisja dopuszczalna dla źródeł i miejsc wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza

L.p.	Emitor	Źródło	Substancja Nazwa/CAS	Wielkość emisji dopuszczalnej
				kg/h
1.	2.	3.	4.	5.
1.	E-1	młyn młotkowy	Pył zawieszony PM10	0,09
2.	E-2	młyn młotkowy	Pył zawieszony PM10	0,09
3.	E-3	granulator	Pył zawieszony PM10	1,80
4.	E-4	wagopakownica	Pył zawieszony PM10	0,018

1.3. Emisja dopuszczalna dla instalacji

L.p.	Instalacja	Substancja Nazwa/CAS	Wielkość emisji dopuszczalnej
			Mg/rok
1.	3.	4.	5.
1.	Instalacja do produkcji pasz	Pył zawieszony PM10	14,785

2. Wytwarzanie odpadów i sposobów postępowania z nimi

2.1. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w instalacji z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość Mg/r
1.	2.	3.	4.	5.
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady składają się z węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, związków fosforu, azotu, wody, siarki, baru, cynku, wanadu i ołowiu Właściwości: postać płynna, odpad łatwopalny, ekotoksyczny dla środowiska	1,0
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte urządzenia oświetleniowe np. zużyte świetlówki, odpad w swoim składzie zawiera rtęć, Właściwości: szkodliwe, żrące, ekotoksyczne dla środowiska	0,1
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Pozostałości produkcyjne zanieczyszczone Właściwości: postać stała	200,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Pozostałości opakowań po surowcach, uszkodzone opakowania Właściwości: postać stała, skład włókna celulozy.	80,0

5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Pozostałości opakowań po surowcach, uszkodzone opakowania Właściwości: postać stała, podstawowy skład – różne rodzaje polimerów	30,0
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Pozostałości opakowań po surowcach, uszkodzone opakowania Właściwości: postać stała, podstawowy skład – różne rodzaje polimerów, włókna celulozy.	60,0
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią tekstylia zanieczyszczone pyłem Właściwości: odpad stały	0,1
8.	17 04 05	Żelazo i stal	Wyeksploatowane lub uszkodzone maszyny i urządzenia bądź zużyte i nienadające się do naprawy elementy wyposażenia obiektu Właściwości: postać stała, niepalny, podatne na korozję	10,0
9.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	Pozostałości surowcowe Właściwości: postać stała	1,0
10.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpad powstający na stacji uzdatniania wody Właściwości: postać stała	0,5

2.2. Źródła powstawania odpadów z instalacji

Źródłem powstawania odpadów jest:

- normalna praca instalacji,
- prace remontowe,
- wymiana oświetlenia
- eksploatacja stacji uzdatniania wody.

2.3. Miejsce, sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów powstających w instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
1.	2.	3.	4.
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali produkcyjnej
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali produkcyjnej
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali produkcyjnej
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali produkcyjnej
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali produkcyjnej

6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali produkcyjnej
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali produkcyjnej
8.	17 04 05	Żelazo i stal	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali produkcyjnej
9.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali produkcyjnej
10	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Wydzielony zamknięty pojemnik w hali produkcyjnej

2.4. Sposoby gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	2.	3.	4.
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
8.	17 04 05	Żelazo i stal	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
9.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów
10.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Przekazywane firmom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów

2.5. Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

a/ zapobieganie powstawaniu odpadów polegać będzie na:

- zakupie większości surowców bez opakowań tzn. bezpośrednio z cystem,
- stosowaniu świetlówek o przedłużonym okresie działania,
- prowadzeniu oszczędnej gospodarki materiałowej – w tym zawracaniu pozostałości filtracyjnych do procesu produkcyjnego,
- przestrzeganiu zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji maszyn i urządzeń.

b/ ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:

- postępowaniu z odpadami zgodnie z przepisami ustawy o odpadach i przepisami wykonawczymi,
- magazynowaniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko,
- przekazywaniu surowców wtórnych do recyklingu materiałowego,
- przekazywaniu do unieszkodliwiania odpadów tylko w sytuacjach, kiedy odzysk jest niemożliwy z przyczyn technologicznych lub nieuzasadniony ekologicznie lub ekonomicznie,
- magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych,
- szkoleniu pracowników w zakresie prawidłowego gospodarowania odpadami.

3. Emisja hałasu

3.1. Wielkość emisji hałasu wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem , wyrażonymi wskaźnikami hałasu $L_{Aeq, D}$ i $L_{Aeq, N}$ wynosi:

a) w odniesieniu do położonych w kierunku wschodnim terenów zabudowy mieszkaniowej z usługami, na które zakład oddziałuje:

- równoważny poziom dźwięku A **dla pory dnia** (od godz. 6⁰⁰ do 22⁰⁰) $L_{Aeq, D}$ - **55 dB**
- równoważny poziom dźwięku A **dla pory nocy** (od godz. 22⁰⁰ do 6⁰⁰) $L_{Aeq, N}$ - **45 dB**

b) w odniesieniu do położonych w kierunku północnym terenów zabudowy mieszkaniowej z usługami, na które zakład oddziałuje:

- równoważny poziom dźwięku A **dla pory dnia** (od godz. 6⁰⁰ do 22⁰⁰) $L_{Aeq, D}$ - **55 dB**
- równoważny poziom dźwięku A **dla pory nocy** (od godz. 22⁰⁰ do 6⁰⁰) $L_{Aeq, N}$ - **45 dB**

3.2. Źródła powstawania hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł dla doby

Lp.	Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy źródeł hałasu (godz.)	
			pora dnia	pora nocy
1.	2.	3.	4.	5.
1.	E1	Praca przenośnika kbelkowego – przesyp zboża (szczyt silosu)	13 h	2 h
2.	E2	Wyciąg zewnętrzny od pracujących młynów młotkowych (ściana)	12 h	8 h

4. Rodzaj i sposób postępowania z poszczególnymi strumieniami ścieków

4.1. Ścieki bytowe powstające na terenie zakładu oraz ścieki przemysłowe powstające na stacji uzdatniania wody do celów technologicznych odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego, a następnie przekazywane są uprawnionemu odbiorcy.

4.2. Wody opadowe i roztopowe ujęte w systemy kanalizacyjne z połąci dachowych, dróg wewnętrznych oraz z placów manewrowych i parkingów po ich podczyszczeniu w osadniku piasku i separatorze węglowodorów odprowadzane do ziemi (staw chłonny) objęte są pozwoleniem wodnoprawnym sektorowym - decyzja Starosty Leszczyńskiego znak: OS.II.6223-28/2007 z dnia 23.10.2007 r.

5. Pobór wód

Woda na cele bytowe oraz do procesu produkcji do wytwarzania pary technologicznej pobierana jest z wodociągu komunalnego zgodnie z umową z Zakładem Usług Wodnych Sp. z o.o. we Wschowie ul. Nowopolna 5, Wschowa.

IV. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Wszystkie procesy technologiczne, magazynowanie materiałów pomocniczych, magazynowanie wytwarzanych odpadów odbywać się będzie na szczelnej powierzchni.

2. W związku z funkcjonowaniem instalacji nie będą powstały ścieki zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska.

Ścieki bytowe powstające na terenie zakładu oraz ścieki przemysłowe powstające na stacji uzdatniania wody do celów technologicznych odprowadzane są do szczelnego zbiornika bezodpływowego.

3. W technologii stosowane są surowce pochodzenia naturalnego, stanowiące o braku możliwości zanieczyszczenia gleby środkami pochodzenia chemicznego.

V. Sposób zapobiegania, wystąpienia i ograniczania skutków awarii

1. W przypadku powstania awarii, prowadzący instalację, zobowiązany jest do podjęcia niezwłocznych i sprawnych działań celem jej usunięcia.

2. W przypadku spowodowania w wyniku awarii naruszenia warunków pozwolenia zintegrowanego, prowadzący instalację zobowiązany jest do niezwłocznego poinformowania o zaistniałej sytuacji organu ochrony środowiska oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

3. W przypadku trwałego zatrzymania działalności prowadzący instalację zobowiązany jest do zagospodarowania powstałych w związku z funkcjonowaniem instalacji odpadów w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami.

4. Sposoby zapobiegania wystąpienia i ograniczania skutków awarii:

- identyfikacja potencjalnych sytuacji awaryjnych i wypadkowych oraz ich analiza,
- prowadzenie stałego nadzoru nad przebiegiem procesów technologicznych,
- prowadzenie stałej kontroli urządzeń wchodzących w skład instalacji i utrzymanie ich w należytym stanie technicznym,
- bieżące eliminowanie wszelkiego rodzaju uszkodzeń urządzeń technologicznych,

- utrzymanie stanowisk pracy w należytych porządku,
- prowadzenie bieżących szkoleń bhp dla pracowników,
- wyznaczenie dróg ewakuacyjnych i niedopuszczenie do ich ewentualnego zatarasowania,
- magazynowanie substancji niebezpiecznych wyłącznie w budynku w pojemnikach szczelnych i sprawnych technicznie,
- zapewnienie udziału pracowników w szkoleniach wstępnych i okresowych z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

VI. Sposób ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Z funkcjonowaniem instalacji nie wiąże się transgraniczne oddziaływanie.

VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

1. Monitoring procesów technologicznych

W instalacji prowadzony jest system monitoringu procesów technologicznych obejmujący:

- kontrolę eksploatacji i stanu technicznego urządzeń technologicznych,
- kontrolę podstawowych parametrów procesu technologicznego,
- kontrolę zużycia materiałów i energii w procesie technologicznym.

2. Monitoring powietrza

Zgodnie z obowiązującym aktem wykonawczym w sprawie wymagań prowadzenia pomiarów wielkości emisji, przedmiotowa instalacja nie podlega obowiązkowi wykonywania pomiarów emisji ciągłych lub okresowych.

Zakres monitoringu obejmuje prowadzenie ewidencji, która zawiera ilości i rodzaj gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza oraz dane, na podstawie których określono te ilości.

Emitory E-1, E-2, E-3, E-4 wyposażone są w stanowiska pomiarowe zgodnie z obowiązującymi Polskimi Normami:

PN-94/Z-04030-7 – *Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną.*”

3. Monitoring gospodarki odpadami

Zakres monitoringu odpadów obejmuje prowadzenie ewidencji i sprawozdawczości zgodnie z wymogami ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz.U. z 2016 r. poz. 1987 ze zm.)

Eksploatator instalacji zobowiązany jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych odpadów zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów z zastosowaniem następujących dokumentów:

- karty przekazania odpadu,
- karty ewidencji odpadu.

6. Monitoring hałasu

Prowadzenie okresowych pomiarów hałasu i przekazywanie wyników Staroście Leszczyńskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Lesznie zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

VIII. Sposób osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Eksploatowana instalacja i zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantują wysoki poziom ochrony środowiska jako całości poprzez:

- utrzymanie wszystkich urządzeń objętych pozwoleniem we właściwym stanie technicznym,
- regularny nadzór nad stanem technicznym instalacji poprzez konserwację i planowane remonty w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów, emisji hałasu, emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza,
- modernizacja maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji,
- prowadzenie nadzoru nad procesami produkcji,
- prowadzenie bilansu materiałowo-surowcowego,
- prowadzenie monitoringu zużycia surowców, energii oraz poziomu emisji,
- segregacja odpadów w celu zapewnienia możliwości odzysku,
- selektywne magazynowanie odpadów i przekazywanie ich uprawnionym podmiotom,
- szkolenie pracowników w zakresie oszczędnego wykorzystania surowców, wody i energii,
- zastosowanie urządzeń redukujących emisję pyłów,
- zwracanie pozostałości filtracyjnych do procesu produkcyjnego,
- ograniczenie emisji niezorganizowanej pyłu poprzez prowadzenie rozładunku zboża w pomieszczeniach zamkniętych,
- zapewnienie bezpiecznego gospodarowania odpadami poprzez zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów oraz przekazywanie ich do zagospodarowania firmom posiadającym stosowne zezwolenia, selektywna zbiórka odpadów u źródła ich powstawania,
- zapobieganie występowaniu poważnych awarii poprzez odpowiednią organizację transportu obsługującego zakład.

Substancje stosowane w zakładzie Cargill Poland Sp. z o.o. Warszawa Oddział w Krzemieniewie nie znajdują się na liście substancji niebezpiecznych kwalifikujących zakład do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r. poz. 138).

IX. Uprawniony z o b o w i ą z a n y jest do:

1. Prowadzenia wszystkich procesów na terenie zakładu przy sprawnie działających urządzeniach wyciągowych.
2. Przechowywania przez minimum 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, w którym wykorzystano surowce i materiały, dokumentacji potwierdzającej ich rodzaj oraz zużyty ilość oraz dane wykorzystywane do sporządzania wymaganych prawem sprawozdań.
3. Wynagrodzenia ewentualnych szkód wyrządzonych osobom trzecim wynikłych z otrzymanego pozwolenia.

X. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Zgłoszenie Staroście Leszczyńskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Lesznie zamiaru przystąpienia do zakończenia eksploatacji instalacji w celu określenia zakresu prac likwidacyjnych i sposobu ich wykonywania bez zagrożenia dla środowiska.

XI. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony

XII. Wygaszam Cargill Poland Sp. z o.o. Oddział w Krzemieniu pozwolenie na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza przez Wytwórnę Pasz Treściwych w Krzemieniu - decyzja Starosty Leszczyńskiego nr OS.II.7644-5/2007 z dnia 20.12.2007 r. zmieniona decyzją znak OS.II.6224.1.2013 z dnia 12.04.2013 r. oraz decyzją znak OS. II.6224.8.2015 z dnia 4 kwietnia 2016 r.

XIII. Z a s t r z e c, że nie przestrzeganie warunków niniejszego pozwolenia może spowodować jego cofnięcie lub ograniczenie bez prawa do odszkodowania.

U z a s a d n i e n i e

Pan Adam Makówka działający jako pełnomocnika Cargill Poland Sp. z o.o. ul. Wołoska 22, Warszawa wystąpił do tut. organu z wnioskiem z dnia 23 marca 2017 roku, o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej w Oddziale Krzemieniewo ul. Dworcowa 167, gmina Krzemieniewo, powiat leszczyński, województwo wielkopolskie.

Na terenie zakładu w Krzemieniewie eksploatowana jest instalacja do produkcji pasz sypkich i granulowanych na bazie zbóż, otrąb, śrut (słonecznikowej, rzepakowej, sojowej) w ilości ok. 5500-8500 Mg miesięcznie.

W związku z powyższym instalacja zalicza się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości wymienionych w ust. 6 pkt 5 lit.b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz.1169) i jako taka instalacja zgodnie z art. 201 ustawy Prawo ochrony środowiska wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 378 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest Starosta Leszczyński.

Szczegółowa analiza przedłożonej w dniu 23 marca 2017 r. dokumentacji o wydanie pozwolenia zintegrowanego wykazała, że zawiera ona istotne braki i wymaga uzupełnienia. Wobec powyższego Starosta pismem z dnia 14.04.2017 r. i 30.05.2017 r. wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. Dnia 28.06.2017 r. pełnomocnik prowadzącego instalację przedłożył ostateczną (z naniesionymi poprawkami) wersję wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Przedłożony wniosek wraz z uzupełnieniem zawierał wszystkie wymagane prawem (art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska) informacje o instalacji.

Do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej i skarbowej oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej, a także pełnomocnictwo udzielone panu Adamowi Makówka do reprezentowania Wnioskodawcy.

Po dokonaniu sprawdzenia kompletności wniosku, pismem z dnia 10 lipca 2017 roku przesłano kopię wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych do Ministra Środowiska.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2017 r. poz. 1405 ze zm.), Starosta Leszczyński w celu zapewnienia

możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, podał do publicznej wiadomości w dniu 10 lipca 2017 roku obwieszczeniem nr OS.I.6222.1.2017 informację o złożeniu wniosku i wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej w Oddziale Krzemieniewo ul. Dworcowa 167 – Cargill Poland Sp. z o.o. ul. Wołowska 22, Warszawa, poprzez zamieszczenie w Biuletynie Informacji Publicznej, wywieszenie na tablicy ogłoszeń w siedzibie Starostwa Powiatowego w Lesznie oraz w Urzędzie Gminy Krzemieniewo.

Jednocześnie informując o prawie wnoszenia uwag i wniosków w niniejszej sprawie w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia tj. od dnia 10 lipca 2017 r. do 10 sierpnia 2017 roku.

We wskazanym terminie do tut. Starostwa nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

W myśl art. 10 Kpa zapewniono stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwiono wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

W wyznaczonym terminie nie wpłynęły do Starostwa żadne uwagi i wnioski w sprawie prowadzonego postępowania.

Na podstawie przeprowadzonego postępowania organ stwierdził, co następuje:

Instalacja zlokalizowana jest na terenie gminy Krzemieniewo, powiat leszczyński województwo wielkopolskie w miejscowości Krzemieniewo, ul. Dworcowa 167.

W otoczeniu instalacji stanowiącej przedmiot wniosku, nie występują formy ochrony przyrody ustanowione na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, do których należą: parki narodowe, rezerваты przyrody, parki krajobrazowe, obszary chronionego krajobrazu, obszary Natura 2000, pomniki przyrody, stanowiska dokumentacyjne, użytki ekologiczne, zespoły przyrodniczo-krajobrazowe.

Stan techniczny instalacji i urządzeń ocenia się jako dobry. Wszystkie obiekty, maszyny i urządzenia poddawane są regularnym przeglądom, a w razie konieczności konserwacjom i naprawom.

W procesie technologicznym produkcji pasz wykorzystywane są substancje (dodatki do pasz) powodujące ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. Zgodnie z wnioskiem wszystkie ww. substancje magazynowane są w szczelnych pojemnikach, w pomieszczeniu o szczelnym podłożu w głównym budynku produkcyjnym.

Ponieważ nie występuje możliwość zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego nie ma potrzeby sporządzania raportu początkowego zgodnie z art. 208 ust 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z brakiem konkluzji BAT dla wytwórni pasz, wielkość dopuszczalnej emisji nie odniesiono do granicznych wielkości emisyjnych oraz nie określono zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji zgodnych z tymi konkluzjami – art. 211 ust.3 i ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z wnioskiem źródłami emisji zanieczyszczeń są dwa młyny młotkowe E-1, E-2, granulator E-3, wagopakownica E-4.

Na terenie zakładu zlokalizowane są 3 silosy do magazynowania surowca. Zgodnie z wnioskiem, ze względu na zastosowane rozwiązania techniczne w powyższych silosach, podczas ich napełniania nie występuje zorganizowana emisja pyłów do powietrza, stąd nie

wymagają one regulacji prawnej. Wszystkie przenośniki kubelkowe i łańcuchowe są zabudowane.

Źródłem pary technologicznej dla procesów granulowania jest kocioł parowy o mocy 1,4 MW natomiast dla celów grzewczych wykorzystywany jest kocioł wodny o mocy 0,022 MW.

Dla kotłów tych nie ustalono niniejszą decyzją emisji dopuszczalnej, ponieważ są to źródła energetycznego spalania paliw i zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. Nr 130 poz. 880) ze względu na ich łączną nominalną moc cieplną nie wymagają one pozwolenia lecz zgłoszenia organowi ochrony środowiska. Źródła te wnioskiem z 2016 roku zostały już zgłoszone Staroście Leszczyńskiemu.

Prowadzenie instalacji związane jest z powstawaniem odpadów. Nie ma technicznych możliwości zastosowania procesów bezodpadowych.

Ilość powstających odpadów związana jest z prowadzonym procesem produkcyjnym. W niniejszym pozwoleniu określono ilość przewidzianych do wytworzenia odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w warunkach normalnej pracy instalacji.

Sposób postępowania z odpadami przedstawiony przez wnioskodawcę spełnia wymogi ochrony środowiska i zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym negatywnym oddziaływaniem.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przeanalizowano wpływ instalacji na środowisko akustyczne terenów podlegających ochronie przed hałasem. W obliczeniach emisji hałasu uwzględniono instalację IPPC, ale także pozostałe urządzenia znajdujące się na terenie zakładu oraz źródła mobilne poruszające się po terenie zakładu.

Instalacja zlokalizowana jest w Krzemieniewie przy ul. Dworcowej 167. Teren zakładu nie jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Dla terenów usytuowanych po wschodniej stronie zakładu istnieje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego, uchwalony uchwałą Nr XXXI/152/02 Rady Gminy Krzemieniewo z dnia 19 września 2002 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego wsi Krzemieniewo – Drobnin. Tereny podlegające ochronie akustycznej zgodnie z zapisami planu stanowią tereny zabudowy mieszkaniowej z dopuszczeniem usług. Od strony północnej znajdują się pojedyncze zabudowy mieszkaniowe nieobjęte zapisami mpzp (przy zabudowie prowadzone są usługi). W takich przypadkach zgodnie z zapisami ustawy Prawo Ochrony Środowiska klasyfikacji terenów dokonuje się na podstawie faktycznie pełnionej funkcji określonego terenu wokół zakładu.

Zgodnie z faktycznym zagospodarowaniem terenu instalacja graniczy:

od północy z torami kolejowymi dalej zabudową mieszkaniową z usługami

od wschodu z zabudową mieszkaniową z usługami

od zachodu i południa instalacja graniczy bezpośrednio z terenami upraw polowych.

Jak wynika z wniosku oraz przeprowadzonej analizy wpływu zakładu na stan klimatu akustycznego, eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. W pozwoleniu zintegrowanym zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem w odniesieniu do terenów podlegających ochronie przed hałasem oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby. Starosta Leszczyński nie zawarł w pozwoleniu zapisów dotyczących lokalizacji punktów pomiarowych, gdyż punkty pomiarowe należy każdorazowo, przy wykonywaniu pomiarów, lokalizować tak aby spełniały warunki wynikające z metodyki referencyjnej opisanej w rozporządzeniu Ministra Środowiska

z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014 r. poz. 1542).

Podczas funkcjonowania instalacji, prowadzony będzie monitoring środowiska w zakresie określonym w niniejszej decyzji. Ponadto zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalono zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym.

Przedstawione we wniosku zasady i procedury dotyczące prowadzonej działalności zapewniają ochronę poszczególnych komponentów środowiska i ochronę środowiska jako całości oraz bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji.

Instalacja objęta pozwoleniem nie stwarza zagrożenia wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i nie jest zaliczana do instalacji o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii w rozumieniu art. 248 ww. ustawy

Reasumując, stwierdza się, że w aktualnym stanie prawnym, przyjęte przez wnioskodawcę rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne do prowadzenia instalacji do produkcji lub przetwórstwa poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej w Oddziale Krzemieniewo ul. Dworcowa 167, gmina Krzemieniewo, powiat leszczyński, spełniają wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od decyzji niniejszej służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Lesznie za pośrednictwem Starosty Leszczyńskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują :

1. Adam Makówka -pełnomocnik
2. Cargill Poland Sp. z o.o.
ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa
3. Gmina Krzemieniewo
4. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu Delegatura w Lesznie
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu